

**SALEMKAR**

Industrial Concrete Co.

صنایع بتنی سالم کارقزوین



نشانی دفتر مرکزی: قزوین، خیابان مولوی، نرسیده به چهارراه منتظری، ساختمان گروه  
اقتصادی بیدستان    تلفن: ۰۲۸-۳۳۵۷۹۳۴۸-۹ و ۰۹۱۲۰۸۳۹۲۲۱ و ۰۹۱۰۴۶۷۴۵۶۵  
همراه فروش: ۰۹۱۰۴۶۷۴۵۶۵ و ۰۹۱۲۰۸۳۹۲۲۱  
نشانی دفتر تهران: کیلومتر ۴ بزرگراه فتح (جاده قدیم کرج) مابین فتح ۱۱ و ۱۳، ساختمان  
بیدستان پلاک ۳۳۳    تلفن: ۰۲۱-۶۶۳۹۲۴۱۴  
نشانی کارخانه: قزوین، کیلومتر ۱۵ جاده قدیم قزوین-رشت، بعد از پلیس راه نظام آباد  
تلفن کارخانه: ۰۳-۳۳۴۸۲۱۹۰-۲۸    فکس: داخلی ۵  
وب سایت: [www.salemkar.co.ir](http://www.salemkar.co.ir)    نشانی ایمیل: [info@salemkar.co.ir](mailto:info@salemkar.co.ir)  
@salemkarco









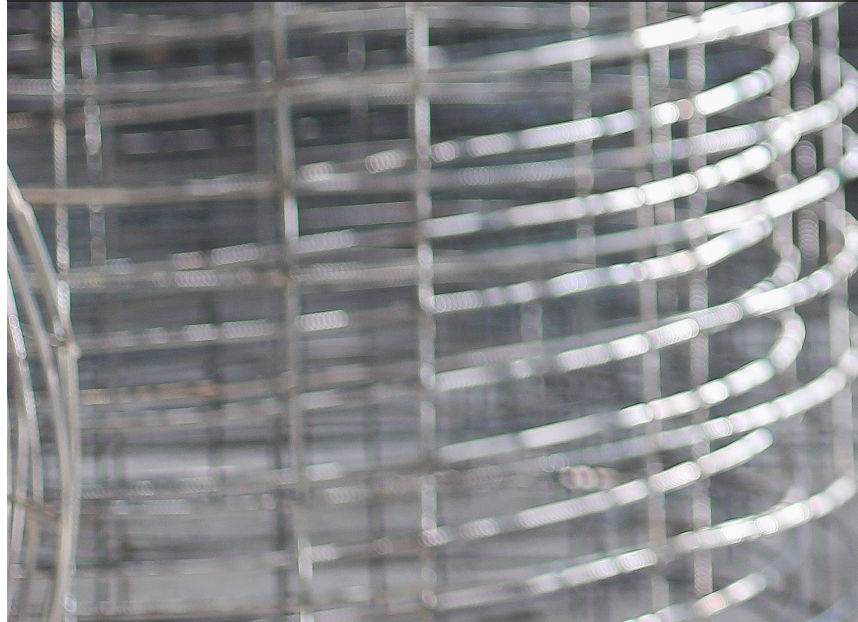


شرکت صنایع بتنی سالم کار قزوین در سال ۱۳۷۵ در زمینی به وسعت ۶/۵ هکتار به منظور تأمین قطعات پیش ساخته بتنی مورد نیاز صنایع مختلف، با حمایت گروهی از دلسوزان و متخصصان بومی، فعالیت خود را آغاز نمود. عمده‌ی محصولات این شرکت در صنعت راه سازی، ساختمان، آب و فاضلاب و برق به مصرف می‌رسد.

شرکت صنایع بتنی سالم کار قزوین با به کارگیری نیروهای مجرب و متخصص و تجهیزات به روز سعی بر ارائه محصولی با کیفیت و مطابق استانداردهای ملی و بین‌المللی به مشتریان دارد.

کلیه محصولات صنایع بتنی سالم کار قزوین با رده مقاومتی C۲۵ که بنابه سفارش مشتری قابل ارتقاء تا C۵۵ است و با استاندارد ۶۰۴۴ سازمان ملی استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران تولید می‌شوند. کارشناسان مجرب و متخصصان کار آزموده در آزمایشگاه مجهز این شرکت، نظارت مستمر بر روند تولید محصولات دارند تا محصولی با کیفیت و دارای استانداردهای مورد نیاز تولید، روانه بازار مصرف شود.

در حال حاضر با گذشت بیش از دو دهه از فعالیت این شرکت و حضور مهندسان و متخصصان دلسوز، کاردان و توانا، امکان تولید کلیه‌ی قطعات و سازه‌های پیش ساخته بتنی بنا بر سفارش مشتریان عزیز وجود دارد.









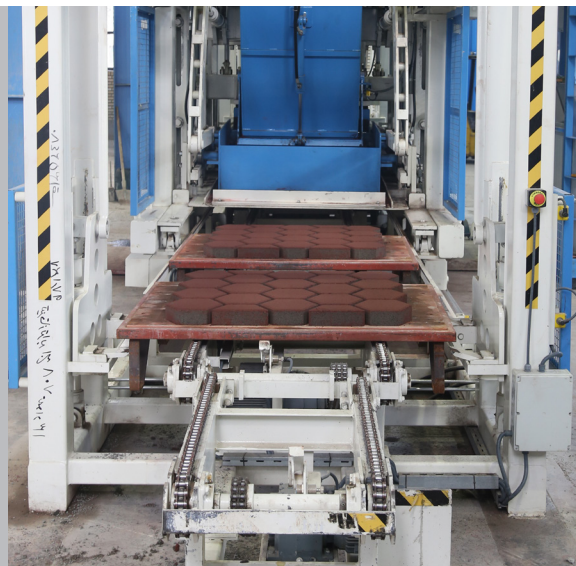
## فرآیندهای تولید

برای تولید محصولات در شرکت صنایع بتنی سالم کارقزوین؛ ترکیب مشخصی از مواد اولیه که توسط کارشناسان با دقت محاسبه شده است به وسیله بچینگ پلانت مخلوط شده و از طریق باکت های مخصوص وارد خط تولید می شود. مخلوط بتن استاندارد به درون قالب هایی که شبکه های بافته شده از میلگردهای فولادی، از قبل درون آنها قرار گرفته، ریخته می شود. همزمان با بتن ریزی، عملیات متراکم سازی بتن بوسیله الکتروویبراتورهای قدرتمند بطور کامل صورت می گیرد. در تولید لوله و باکس بتنی پس از اتمام بتن ریزی و رسیدن به تراکم مورد نظر؛ با انجام عملیات فشردن بتن (Pressing) بوسیله سرپرس بسیار قوی، بتن قطعه ای تولیدی کاملاً فشرده می شوند، تا قطعه ای یکنواخت و بدون خلل و فرج و بسیار مقاوم حاصل شود. آخرین مرحله تولید لوله ها و باکس های بتنی مرحله بخاردهی است که در این مرحله پس از خروج قطعه از قالب، محصول به محوطه بخار منتقل و با ایجاد پوشش بر روی آن ها (Covering)؛ عمل آوری محصول صورت می پذیرد.

دیوارهای پیش ساخته با استفاده از دوروش توسط قالب های خوابیده و قالب های ایستاده تولید می شوند. در این شرکت امکان تولید این محصول با تنوع در نمای ظاهری و همچنین درج آرم مورد نظر مشتری بدون هیچ محدودیتی وجود دارد.

در خطوط تولید لوله ها و باکس های بتنی، عمل آوری محصولات تولید شده، با قرارگیری قطعه در محیط اشباع شده از بخار آب و با تماس مستقیم آن با بخار آب برای مدت مشخص انجام می شود. ولی عمل آوری در بخش تولید دیوارهای پیش ساخته و سایر قطعات مرتبط به این صورت است که پس از بتن ریزی و کسب مقاومت اولیه ۱۰MPa بوسیله بخار آب؛ با غرق آب کردن عضو تولید شده درون استخر، عمل آوری صورت می پذیرد.

در کلیه مراحل تولید و عمل آوری محصول، به فراخور نیاز؛ سنجش کیفیت و کنترل مؤلفه های استاندارد بتن، از قبیل سختی و مقاومت فشاری، تنش، کرنش و سایر تست های فنی، صورت می گیرد. در پایان، محصولات تولید شده، پس از کنترل و تأیید کیفیت توسط واحد کنترل کیفیت کارخانه، به انبار محصولات منتقل شده تا پس از بازگیری به مشتریان گرامی تحویل گردند.





## برخی از پروژه‌های انجام شده

- ▀ دیوار پیش ساخته بتنی | سازمان آرامستانهای شهرداری قزوین | ۱۳۹۸
- ▀ دیوار پیش ساخته بتنی | شهرداری کرج | سال ۱۳۹۵
- ▀ دیوار پیش ساخته بتنی | گروه مهندسی صافات دانشگاه سیدالشهدا (ع) زیباکنار | ۱۳۹۳ و ۱۳۹۴
- ▀ دیوار پیش ساخته بتنی | شرکت ساماندهی صنایع و مشاغل شهر شهرداری تهران | ۱۳۹۳
- ▀ دیوار پیش ساخته بتنی | شرکت آب و فاضلاب استان قزوین | ۱۳۹۱ و ۱۳۹۲ و ۱۳۹۳
- ▀ دیوار پیش ساخته بتنی | نیروگاه تولید برق شهید رجائی قزوین | ۱۳۹۱ و ۱۳۹۲
- ▀ دیوار پیش ساخته بتنی | شرکت شهرک های صنعتی استان قزوین | ۱۳۸۸
- ▀ دیوار پیش ساخته بتنی | شهرداری قزوین | ۱۳۸۷
- ▀ دیوار پیش ساخته بتنی | دانشگاه بین المللی امام خمینی (ره) | ۱۳۸۶
- ▀ لوله های بتنی مسلح | شرکت گوهر رود گیلان (پروژه شهرداری رشت) | ۱۳۹۵ و ۱۳۹۶ و ۱۳۹۷
- ▀ لوله های بتنی مسلح | دانشگاه علوم پزشکی بقیه الله (عج) | ۱۳۹۴
- ▀ لوله های بتنی مسلح | شرکت آب و فاضلاب استان قزوین | ۱۳۷۸ و ۱۳۸۰ و ۱۳۸۵
- ▀ لوله های بتنی مسلح | شهرداری قزوین | ۱۳۸۳
- ▀ لوله های بتنی مسلح | شرکت آب و فاضلاب استان کرمانشاه | ۱۳۸۲
- ▀ لوله های بتنی مسلح | شرکت خدمات مهندسی آب و خاک کشور | ۱۳۸۲
- ▀ لوله های بتنی مسلح | شرکت مجتمع تولیدی فولاد گیلان | ۱۳۹۷ و ۱۳۹۸
- ▀ باکس بتنی (زیرگذر جاده ای) | اداره راه و شهرسازی استان قزوین | ۱۳۸۹ و ۱۳۹۰
- ▀ باکس بتنی، شهرداری قزوین | ۱۳۸۹
- ▀ فنداسیون پیش ساخته پایه های روشنایی | جاده های سطح استان قزوین | ۱۳۸۸ و ۱۳۹۴
- ▀ دال های بتنی مسلح | شهرداری محمدیه | ۱۳۹۲
- ▀ دال های ترافیکی دریچه دار و بدون دریچه | آب و فاضلاب استان قم | ۱۳۸۸ و ۱۳۹۴
- ▀ جدول بتنی | کمیته امداد امام خمینی (ره) استان قزوین | ۱۳۹۸
- ▀ جدول بتنی | دانشگاه بین المللی امام خمینی (ره) استان قزوین | ۱۳۹۷ و ۱۳۹۸
- ▀ جدول بتنی، بتن آماده، کفپوش و بلوک سبک بتنی | پروژه سافاری پارک جنگلی فدک قزوین | ۱۳۹۸
- ▀ بتن آماده | پروژه مجموعه تئاتر شهر قزوین | ۱۳۹۸
- ▀ بتن آماده | پروژه اصلاح زیرسازی اتوبان قزوین-رشت شرکت اروم راه غرب | ۱۳۹۸
- ▀ بتن آماده | پروژه ساختمان اداری مرکز خدمات حوزه علمیه قزوین | ۱۳۹۸





## A number of completed projects

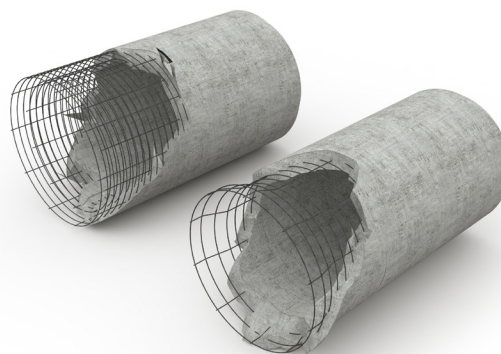
- Concrete Prefabricated Wall of Qazvin Municipality | 2019
- Concrete Prefabricated wall of the municipality of Karaj | 2016
- Concrete Prefabricated Wall of Sa'ffa't Engineering Department (AS) | 2014 and 2015
- Concrete Prefabricated Wall of the Industrial and Urban Organization of the City of Tehran | 2014
- Concrete Prefabricated Wall of Qazvin Province Water and Wastewater Company | 2011 - 2013
- Concrete Prefabricated Wall of Shahid Rajaei Power Plant in Qazvin | 2011 and 2012
- Concrete Prefabricated wall of industrial enterprises of Qazvin province | 2009
- Concrete Prefabricated wall of Qazvin municipality | 2008
- Concrete Prefabricated wall of Imam Khomeini International University | 2007
- Reinforced concrete pipes of Goharood Gilan Co. (Rasht Municipality Project) | 2016-2018
- Reinforced concrete pipes of Baqiyatallah University of Medical Sciences | 2011
- Reinforced concrete pipes of water and wastewater company Qazvin province | 2001 ,1999 and 2006
- Reinforced concrete pipes of Qazvin municipality | 2004
- Reinforced concrete pipes of water and wastewater company of Kermanshah Province | 2003
- Reinforced concrete pipes of Iran Water and Soil Engineering Services Company | 2003 and 2019
- Reinforced concrete pipes of Guilan Steel Complex | 2018 - 2019
- Concrete Box (Road Underground) Road and Urban Office of Qazvin Province | 2010 - 2011
- Concrete Box, Qazvin Municipality | 2010
- Prefabricated luminous foundation of roads in Qazvin province | 2009 and 2015
- Prefabricated concrete slabs of Municipality of Mohammadieh | 2012
- Prefabricated concrete slabs of Water and sewage Corporation of Qom province | 2015 and 2018
- Concrete Borduress of Imam Khomeini Relief Committee in Qazvin province | 2019
- Concrete Borduress of Imam Khomeini International University of Qazvin Province | 2018 - 2019
- Concrete Borduress, Ready Concrete and Concrete Block of Safari Project, Fadak Forest Park, Qazvin | 2019
- Ready concrete, Qazvin Theater House project | 2019
- Ready concrete, Qazvin-Rasht freeway Base Improvement Project, Urum Raah Co | 2019
- Ready concrete, office building, Qazvin | 2019

## لوله های بتنی مسلح

### Reinforced Concrete Pipes

این لوله ها با قطرهای داخلی ۷۰۰ تا ۱۴۰۰ میلی متر به منظور استفاده در صنایع آب و فاضلاب و راهسازی، طراحی و تولید می شوند که در حال حاضر در بسیاری از شهرهای ایران، بالاترین استانداردهای فنی در حال استفاده هستند. در تولید این محصول از مواد اولیه مرغوب، فناوری به روز، دانش مهندسی و دستگاه های نوین بهره گیری شده است.

These pipes are designed and manufactured with an internal diameter of 700 to 1400 millimeters for use in urban water and sewage industries. They are currently being used in Qazvin and neighboring provinces with the highest technical standards. High quality raw materials, advanced technology, modern engineering knowledge and machines are used in production of this product.



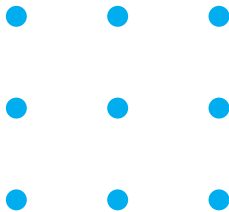
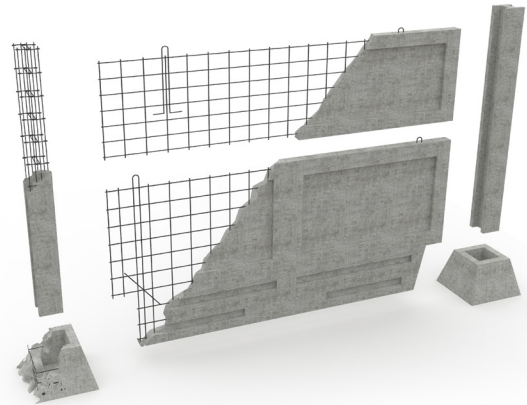


## دیوارهای پیش ساخته بتنی

### Concrete Prefabricated Walls

به منظور تسریع در عملیات فضا سازی و کاهش هزینه ها و بهبود کیفیت و امنیت و افزایش زیبایی بصری؛ دیوارهای پیش ساخته یک رو و دو رو نما با تنوع در طراحی نما، به همراه پایه و ستون در ابعاد و اندازه های مختلف با امکان نصب در محل سفارش در این مجموعه طراحی و تولید می شوند که در حال حاضر در شهرداری های تهران، کرج و قزوین، نیروگاه شهید رجایی، مخازن آب شرکت آبفا شهرداری تهران و بسیاری از دانشگاه های کشور مورد استفاده هستند.

In order to accelerate spatial operations, reduce costs, and improve the safety and mental comfort, double-sided prefabricated walls are designed and produced in this complex in various forms and sizes along with a base and a column with the possibility of installation at the order place. They are currently being installed and used in Shahid Rajaei Power Plants, Tehran Municipality Water and Sewage Co., and the universities of the country.



## باکس های زیرگذر جاده ای

### Underpass Road box

تولید باکس های زیرگذر جاده ای با ابعاد داخلی ۳/۶ در ۳/۶ متر- و ۲/۱ در ۲/۱ متر، برای ایجاد سهولت در عبور و مرور و ایجاد سرعت و اطمینان در احداث زیرگذرهای جاده ای و با استانداردهای سازمان ملی استاندارد و مؤلفه های ترافیکی وزارت راه و شهرسازی صورت می پذیرد.

Road box underpass are built with internal dimensions of 3.6 meters in 3.6 meters and 2.1 meters in 2.1 meters to facilitate road traffic. They are built in accordance with the standards of the Iranian National Standards Organization and traffic components of the Ministry of Roads and Urban Development and are currently used all over the country.



## فونداسیون های تیر چراغ برق

### Electricity pole foundations

این محصول برای استفاده در نصب دکل های چراغ برق شش بولتی و چهار بولتی، با شبکه میلگرد استاندارد؛ ضریب امنیت بالا، عمر سازه ای طولانی؛ آسایش خاطر خدمتگزاران صنعت برق را برای ارائه بهتر خدمات و گسترش شبکه برق کشور فراهم می کند.

This product is provided for use in six-bolt and four-bolt electricity poles with light and heavy networks and has high safety factor and long lifespan. It helps the power industry workers provide better services and e)





## بتن آماده

### Ready concretes

این محصول بنا به سفارش و شرایط استفاده مشتریان گرامی، با بهترین کیفیت و با توجه به زمینه‌ی مصرف مشتری و با استانداردهای متناسب، در حداقل زمان تولید ارائه می‌شود. در تولید این محصول از ماشین آلات خودکار زیر نظر مهندسان و کارشناسان مجموعه بهره برده می‌شود.

This product is also produced and offered in the minimum time possible upon request of our reputable customers with the best quality and standards appropriate to the field of use. Automated machines are used under supervision of engineers and experts for production of this product.

## دال های ترافیکی

### Traffic slabs

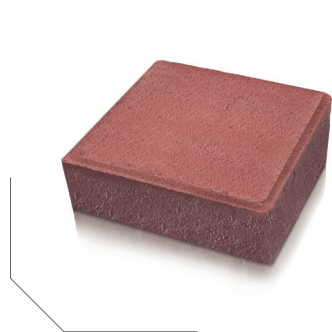
این سازه در دو نوع دریچه دار و ساده و در ابعاد و ضخامت‌های متنوع قابل طراحی و تولید بوده که موجب ایجاد سهولت در انجام عملیات‌های عمرانی، راه‌سازی و ساختمانی می‌شود. دال‌های ترافیکی سالم کار قزوین با مواد اولیه مرغوب و زیر نظر کارشناسان و مهندسان، با کیفیت منحصر به فرد تولید و عرضه می‌گردد.

This structure is designed in two types of valved and simple forms and facilitates road construction and building operations. Qazvin Salemkar traffic slabs are produced and offered with high quality raw materials under the supervision of experts and engineers.





کفپوش بتنی ۲۰×۱۰  
طول: ۲۰ cm  
عرض: ۱۰ cm  
ضخامت: ۶ cm  
وزن: ۲,۵ kg  
تعداد در هر مترمربع: ۵۰



کفپوش بتنی ۲۰×۲۰  
طول: ۲۰ cm  
عرض: ۲۰ cm  
ضخامت: ۶ cm  
وزن: ۵,۵ kg  
تعداد در هر مترمربع: ۲۵



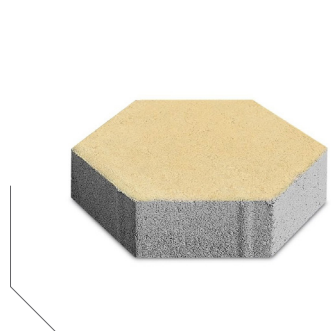
کفپوش بتنی ۴۰×۴۰  
طول: ۴۰ cm  
عرض: ۴۰ cm  
ضخامت: ۶ cm  
وزن: ۲۲ kg  
تعداد در هر مترمربع: ۶,۲



کفپوش بتنی ساسو  
طول: ۳۶ cm  
عرض: ۳۶ cm  
ضخامت: ۶ cm  
وزن: ۱۰,۵ kg  
تعداد در هر مترمربع: ۱۲



کفپوش بتنی نابینایان  
طول: ۴۰ cm  
عرض: ۴۰ cm  
ضخامت: ۶ cm  
وزن: ۲۲ kg  
تعداد در هر مترمربع: ۶,۲



کفپوش بتنی شش ضلعی  
طول: ۲۳ cm  
عرض: ۲۳ cm  
ضخامت: ۶ cm  
وزن: ۴,۵ kg  
تعداد در هر مترمربع: ۲۹



کفپوش بتنی اسقف  
طول: ۲۳ cm  
عرض: ۲۸ cm  
ضخامت: ۶ cm  
وزن: ۶,۵ kg  
تعداد در هر مترمربع: ۳۰

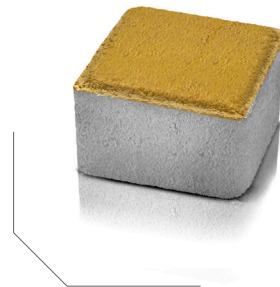


کفپوش بتنی پایبونی  
طول: ۲۰ cm  
عرض: ۱۶ cm  
ضخامت: ۶ cm  
وزن: ۵ kg  
تعداد در هر مترمربع: ۳۶





● رنگ بندی محصولات



● کفیوش بتنی ۱۰×۱۰  
طول: ۱۰ cm  
عرض: ۱۰ cm  
ضخامت: ۶ cm  
وزن: ۱,۴ kg  
تعداد در هر مترمربع: ۱۰۰









**کانیو بتنی**  
طول: ۴۰ cm  
عرض: ۳۰ cm  
ضخامت: ۱۰-۲۰ cm  
وزن: ۴۶ kg



**کفیوش بتنی چمنی**  
طول: ۶۰ cm  
عرض: ۴۰ cm  
ضخامت: ۱۰ cm  
وزن: ۳۴ kg



**جدول ۵۰×۵۰×۱۵**  
طول: ۵۰ cm  
ارتفاع: ۵۰ cm  
ضخامت: ۱۵ cm  
وزن: ۷۶ kg



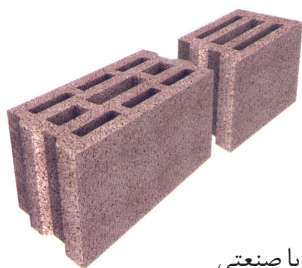
**جدول ۳۵×۴۰×۱۵**  
طول: ۴۰ cm  
ارتفاع: ۳۵ cm  
ضخامت: ۱۵ cm  
وزن: ۴۵ kg



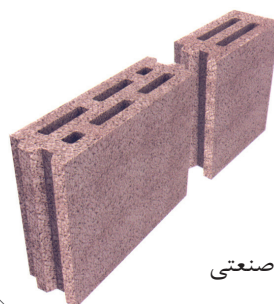
**جدول کله قندی**  
طول: ۴۰ cm  
ارتفاع: ۵۰ cm  
ضخامت: ۱۵ cm  
وزن: ۶۸ kg



**جدول ۶۰×۳۵×۱۵**  
طول: ۳۵ cm  
ارتفاع: ۶۰ cm  
ضخامت: ۱۵ cm  
وزن: ۷۰ kg



**بلوک سبک سه جداره**  
ابعاد: ۴۰×۲۰×۱۵ cm  
وزن: ۹ kg  
ضریب انتقال حرارتی:  
۰/۱۵۳ w/mk  
ضریب انتقال صوتی: ۳۹ db  
مقاومت در برابر آتش: A1  
مواد تشکیل دهنده: پوکه معدنی یا صنعتی



**بلوک سبک سه جداره**  
ابعاد: ۴۰×۲۰×۱۰ cm  
وزن: ۵ kg  
ضریب انتقال حرارتی:  
۰/۱۵۶ w/mk  
ضریب انتقال صوتی: ۳۵ db  
مقاومت در برابر آتش: A1  
مواد تشکیل دهنده: پوکه معدنی یا صنعتی



## Procedure Method

For production of concrete products in Qazvin Salemkar Co., a certain combination of raw materials \_ carefully calculated by experts\_ is mixed by batching. The materials then enter the production line through special buckets. The concrete mixture is now ready to enter the molds in which woven grids of steel bars are embedded and then, the ready concrete is poured into the molds.

Pipe and box molds are equipped with a vibrator to produce a uniform, non-porous concrete. Prefabricated wall molds are offered to our dear customers with a variety of exterior appearance and possibility of inserting logo without any restrictions. At this stage, sampling is done to measure the quality and control standard components of concrete such as hardness, stress, strain, etc. At the end of the pipe concrete pouring, the mold lids are put for final vibrations and pressings. The last stage in the production of pipes is steaming. At this stage, the products are transferred to the steam room after being removed from the mold and the steaming process is carried out by covering them. But the boxes and walls are watered inside the water pool for

a certain time in order to achieve their ultimate strength. In the end, the products are transferred to the warehouse to be offered to the honored customers after lading.

Concrete products of Qazvin Salemkar Co. are within resistance class of C25, which can be upgraded to C40 and standard 6044 of the Iranian National Standards Organization and Iranian Research Organization for Science and Technology. Experienced experts and professionals constantly monitor the production process of products in the quality control laboratory of this company to produce a high quality product meeting the ultimate required standards. Now, with more than two decades of activity of this company and the presence of caring, competent, and capable engineers and experts, it is possible to produce all concrete structures based on the orders of our customers.

We are proud of the constant satisfaction of our customers. Our continuous efforts to provide the highest quality product and ensure the security, tranquility, and comfort of our customers will continue.







## About SALEMKAR Co.

The present century is the age of speed, innovation, and integration of industry and technology. On the other hand, by increasing importance of speed in developmental activities for provision of better services in construction arenas, the value of concrete as a pivotal element in prefabricated concretes and development affairs is more than ever. Today, the use of concrete is ten times the use of steel in most countries and concrete is commonly used in various industries of all societies. As well, increase in the population size and the need for construction of concrete structures have made concrete as the most important material of the 21st century.

The huge volume of construction projects reflects the fact that construction in our country is part of our national capital and industry. Meanwhile, one of the effective factors in preserving this national capital is paying attention to the national construction guidelines and regulations. In this regard, prefabricated concrete structures are of utmost

importance. But it should always be borne in mind that concrete construction is satisfactory if implemented in accordance with technical standards. In fact, execution of each concrete structure consists of five important steps, namely molding, reinforcing, concreting, treating, and assembling the mold, each of which requires experience and expertise. With this approach and considering the movement of our beloved country on the development path, Qazvin Salemkar Concrete Industrial Co. started its activities in 1996 with the support of a group of compassionate native specialists in an area of six and a half hectares to supply all concrete components needed by various industries. The major products of this company are used in road construction, building, water and sewage, and electricity industries. Qazvin Salemkar Concrete Co. uses highly qualified and experienced personnel as well as modern equipment to provide customers with a quality product complying with national standards.











**Central Office Address:** Bidestan Group Building, Molavi St,  
Qazvin, Iran      Tel: 9-2833579348-98+

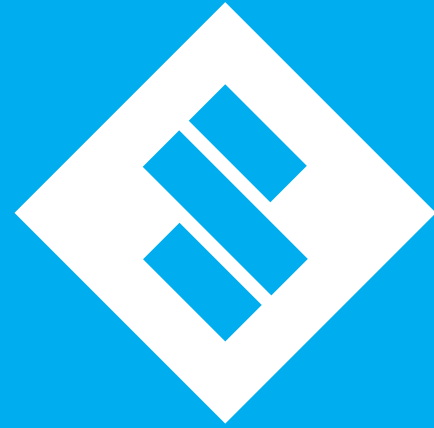
**Tehran office:** No.333, Bidestan building, 4th km, FATH highway  
(old road of Karaj-Tehran), Between FATH 13& 11, Tehran, Iran  
Tel: 982166392414+

**Factory address:** 15th km, Qazvin-Rasht old road  
Tel: 3-2833482190-98+      Postal Code: 3479143574

[www.salemkar.co.ir](http://www.salemkar.co.ir)    [info@salemkar.co.ir](mailto:info@salemkar.co.ir)

  @salemkarco





**SALEMKAR**  
Industrial Concrete Co.

صنایع بتنی سالم کارقزوین